

说明书材质要求:105g铜版纸	说明书成品尺寸: 148x210mm
<p>第一:专色用6级防晒油墨+CMYK油墨要求:</p> <p>1. PANTONE137C专色油墨(专色用6级防晒油墨):        如果自己配色,油墨配比为:酒联中黄(防晒)2000g        酒联金红(防晒)225g</p> <p>2. C色油墨:酒联天蓝墨</p> <p>3. M色油墨:酒联金红墨</p> <p>4. Y色油墨:pantone123C专色油墨</p> <p>5. K色油墨:酒联黑墨</p>	<p>第二:特别注意</p> <p>1. 印刷时看样请参考我司提供的实物样品颜色。不得偏色</p> <p>2. 137C的专色不得参考C=0, M=35, Y=80, K=0对应的四色色谱颜色来看样印刷</p> <p> Pantone 137C</p> <p> C=0,M=100,Y=100,K=0</p> <p> C=83,M=52,Y=0,K=0</p> <p> Black (五色印刷)</p>
折叠方式: 骑马钉	备注:
<h1 style="text-align: center; color: red;">特别注意: 此页内容不印刷</h1>	

# INGCO

## Plastic Tube Welding Tool

**EN** Herramienta de Soldadura de Tubos de Plástico



**PTWT215002 PTWT215002M UPTWT215002 PTWT215002-8**



SCAN FOR VIDEO

 **INGCO Global**  
 **INGCO Global**



# DE OPERACIÓN

Esta máquina se utiliza para la conexión de tubos de plástico, tales como PP-R y PE. Tenemos las siguientes matrices (020mm, 025mm, 032mm, 040mm, 050mm, 063mm). La máquina controla la temperatura de forma exacta, fácil y segura de usar.

## I. Estructura del producto

1. Asa
2. Indicador
3. Tablero calefactor
4. Matriz
5. Tablero de apoyo
6. Cambiar
7. Cable



## □ .Datos tecnológicos

	PTWT215002 PTWT215002M	UPTWT215002
Núm. de Modelo.:	PTWT215002-8	
Temperatura superficial de la matriz:	0°C---300°C	0°C---300°C
Tiempo de subida de temperatura:	<15min	<15min
Potencia:	800W±10% 1500W±10%	800W±10% 1500W±10%
Voltaje:	220V-240V~	110V-120V~
Frecuencia:	50/60Hz	60Hz

## ffl.Uso

1. Coloque la máquina sobre la tabla de soporte. Instale las matrices correspondientes de acuerdo con las especificaciones necesarias. Apriete las matrices con una llave, los tamaños más pequeños están generalmente al frente.
2. Encienda la energía. (Cuidado: la fuente de alimentación debe estar conectada a tierra). El indicador verde muestra que la máquina se está calentando; el indicador rojo muestra que la máquina ha dejado de calentar y es hora de trabajar.
3. Corte de la tubería. Empuje la tubería o el accesorio en la matriz durante algún tiempo (consulte la tabla), sáquelos rápidamente y luego insértelos, no atornille, a la profundidad necesaria de manera constante.

Especificaciones (mm)	Tiempo de calentamiento (s)	Profundidad de fusión (mm)	Tiempo de enfriamiento (min)
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4

40	12	21	4
50	18	22,5	5
63	24	24	6

Nota: Si está por debajo de 5 ° C, se necesita un 50% más de tiempo de calentamiento.

#### IV. Cuidado

1. Primero, compruebe la cubierta exterior y los cables de la máquina.

No la use si está dañada.

2. La fuente de alimentación debe estar conectada a tierra.

3. Debe evitar que el agua y varios tipos de líquidos entren en la máquina. Está prohibido su uso al aire libre en días de lluvia.

4. Mantenga la madera alejada.

5. Se recomienda encarecidamente a los operadores que utilicen guantes cuando trabajen.

6. Para la seguridad y el buen funcionamiento del dispositivo, solo los profesionales pueden abrir la máquina o ajustar la temperatura.

7. Si los indicadores no cambian por mucho tiempo, significa que el dispositivo está en un estado de funcionamiento anormal. Detenga su trabajo y apague la energía inmediatamente.

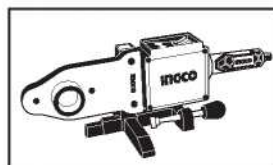
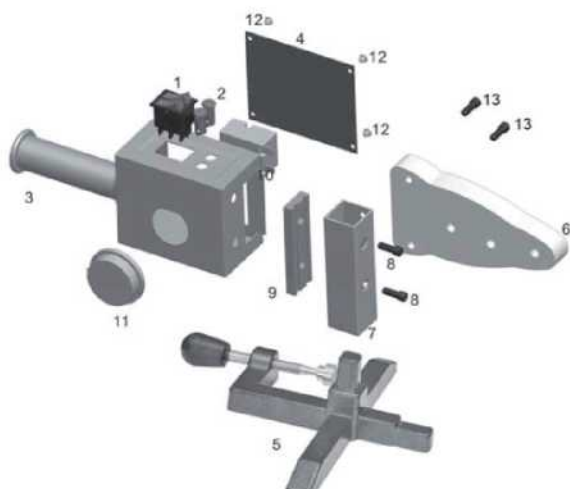
8. Entregue la máquina a los profesionales del fabricante para su reparación

cuando esté fuera de servicio.

# INGCO

## VISTA EN

PTWT215002,PTWT215002M,UPTWT215002,PTWT215002-8



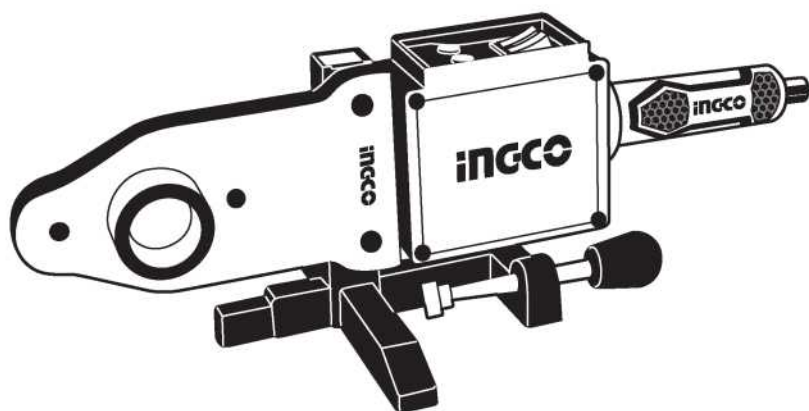


## LISTA DE PARTES

**PTWT215002,PTWT215002M,UPTWT215002,PTWT215002-8**

NO.	Descripción de Pieza	Cant	NÚM	Descripción de Pieza	Cant
1	Interruptor de encendido	1	11	Perilla de ajuste del	1
2	Indicador	2	12	Clavos	4
3	Asa	1	13	Tornillo fijo	2
4	Cubierta	1	14	Matriz de 20MM	2
5	Soporte	1	15	Matriz de 25MM	2
6	Tablero calefactor	1	16	Matriz de 32MM	2
7	Biela	1	17	Matriz de 40MM	2
8	Tornillo fijo	2	18	Matriz de 50MM	2
9	Tablero de aislamiento	1	19	Matriz de 63MM	2
10	Interruptor de ajuste	1			

# INGCO



[www.ingco.com](http://www.ingco.com)  
HECHO EN  
0920.V05

INGCO TOOLS CO., LIMITED  
No.45 Songbei Road, Suzhou  
Industrial Park, China.

**PTWT215002 PTWT215002M UPTWT215002 PTWT215002-8**