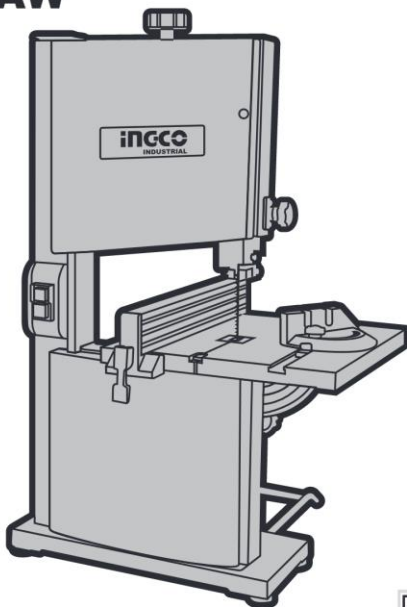


ingco

www.ingco.com

PRODUCT MANUAL

BAND SAW



BAS3502 UBAS3502 BAS3502xy UBAS3502xy

x (blank, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, E, S, A, M)

y (blank, -1, -2, -3, -4, -5, -6, -7, -8, -9, E, S, A, M)



SCAN FOR VIDEO

ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD

¡Advertencia!

Seguridad en el área de trabajo

- a) **Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.** Las áreas desordenadas y oscuras invitan a los accidentes.
- b) **No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos, gases o polvo inflamables.** Las herramientas eléctricas crean chispas que pueden encender el polvo o los vapores.
- c) **Mantenga a los niños y a los transeúntes.** Las distracciones pueden controlar.

Seguridad eléctrica

- a) **Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera.** No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas conectadas a tierra. Los enchufes no modificados y los tomacorrientes correspondientes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.
- b) **Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra o conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores.** Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra o conectado a tierra.
- c) **No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a condiciones húmedas.** La entrada de agua en una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
- d) **No abuse del cable. Nunca use el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica.** Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o las piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.
- e) **Cuando utilice una herramienta eléctrica al aire libre, utilice un cable de extensión adecuado para uso en exteriores.** El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.
- f) **Si es inevitable utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice una fuente de alimentación protegida por un dispositivo de corriente residual (RCD).** El uso de un RCD reduce el riesgo de descarga

eléctrica.

Seguridad personal

- a) **Manténgase alerta, observe lo que está haciendo y use el sentido común cuando opere una herramienta eléctrica.** No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de descuido mientras se operan herramientas eléctricas puede resultar en lesiones personales graves.
- b) **Usar equipo de protección personal. Siempre use protección para los ojos.** El equipo de protección, como la máscara contra el polvo, los zapatos de seguridad antideslizantes, el casco o la protección auditiva utilizados en condiciones adecuadas, reducirán las lesiones personales.
- c) **Evite el arranque involuntario. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectarlo a la fuente de alimentación y/o al paquete de baterías, levantar o transportar la herramienta.** Llevar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o energizar herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido invita a los accidentes.
- d) **Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de encender la herramienta eléctrica.** Una llave inglesa o una llave que se deja conectada a una parte giratoria de la herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales.
- e) **No te extralimites.** Mantenga siempre el equilibrio y el equilibrio adecuados. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
- f) **Vístete adecuadamente.** No use ropa holgada ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el pelo largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.
- g) **Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que estén conectados y se utilicen correctamente.** El uso de la recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

Uso y cuidado de herramientas eléctricas

- a) **No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación.** La herramienta eléctrica correcta hará el trabajo mejor y más seguro a la velocidad para la que fue diseñada.

- b) **No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende y apaga.** Cualquier herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y debe ser reparado.
- c) **Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o el paquete de baterías de la herramienta eléctrica antes de realizar ajustes, cambiar accesorios o almacenar herramientas eléctricas.** Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de poner en marcha la herramienta eléctrica accidentalmente.
- d) **Guarde las herramientas eléctricas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o con estas instrucciones la operen.** Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios no capacitados.
- e) **Realice el mantenimiento de las herramientas eléctricas. Compruebe si hay desalineación o atascamiento de las piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de las herramientas eléctricas.** Si está dañada, haga reparar la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas mal mantenidas.
- f) **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.** Las herramientas de corte mantenidas adecuadamente con bordes afilados tienen menos probabilidades de atascarse y son más fáciles de controlar.
- g) **Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios y las brocas de la herramienta, etc.** de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podría resultar en una situación peligrosa.
- h) **Haga que su herramienta eléctrica sea revisada por una persona de reparación calificada utilizando solo idénticas.** Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

Servicio

- a) **Haga que su herramienta eléctrica sea revisada por una persona de reparación calificada utilizando solo idénticas.** Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

LOS SÍMBOLOS EN EL MANUAL DE INSTRUCCIONES

	Doble aislamiento para una protección adicional
	Lea el manual de instrucciones antes de usar.
	Conformidad CE.
	Alerta de seguridad. Utilice únicamente los accesorios compatibles con el fabricante.
	Use gafas de seguridad, protección auditiva y mascarilla contra el polvo.
	Los productos eléctricos de desecho no deben desecharse con la basura doméstica. Por favor, recicle donde existan instalaciones. Consulte con su autoridad local o minorista para obtener consejos sobre reciclaje.

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD ADICIONAL

1. To evitar lesiones por movimientos inesperados, asegúrese de que la sierra esté sobre una superficie firme y nivelada y que esté correctamente asegurada para evitar que se balancee. Asegúrese de que haya suficiente espacio para las operaciones. Atornille la sierra a una superficie de apoyo para evitar que se deslice o se deslice durante la operación

2. Apague y desenchufe la sierra antes de moverla.

3. Utilice el tamaño y estilo correctos de la hoja.

4. Asegúrese de que los dientes de la hoja apunten hacia abajo y hacia la mesa.

5. La guía de la hoja, los soportes, los cojinetes y la tensión de la hoja deben estar correctamente ajustados en

Para evitar el contacto accidental con la cuchilla y minimizar la rotura de la misma.

Para maximizar el soporte de la hoja, ajuste siempre la guía superior de la hoja y el protector de la hoja de modo que apenas se separe de la pieza de trabajo.

6. El mango de bloqueo de la mesa debe estar apretado.

7. Tenga mucho cuidado con las piezas de trabajo muy grandes, muy pequeñas o incómodas.

8. Utilice soportes adicionales para evitar que las piezas de trabajo se deslicen de la mesa. Nunca utilice a otra persona en lugar de una extensión de mesa, o para proporcionar soporte adicional para la pieza de trabajo.

9. Las piezas de trabajo deben estar aseguradas de manera que no se retuerzan, se balanceen o resbalen mientras se cortan.

10. Planifique cuidadosamente el trabajo intrincado o pequeño para evitar pellizcar la hoja, evitar operaciones incómodas y posiciones de las manos para evitar el contacto accidental con la hoja.

11. Las piezas pequeñas deben asegurarse con abrazaderas o accesorios. No sujete piezas pequeñas con la mano, ya que los dedos podrían pasar por debajo del protector de la hoja.

12. Apoye el trabajo redondo correctamente (use un bloque en V o presiónelo contra el calibre de inglete) para evitar que ruede y que la hoja muerda

13. Corte solo una pieza de trabajo a la vez. Asegúrese de que la mesa esté libre de todo, excepto de la pieza de trabajo y sus guías, antes de encender la sierra.

14. Siempre observe el funcionamiento de la sierra antes de cada uso. Si hay una vibración excesiva o un ruido inusual, deténgase inmediatamente. Apague la sierra y desconéctela inmediatamente. No vuelva a encender la sierra hasta que el

problema haya sido localizado y corregido.

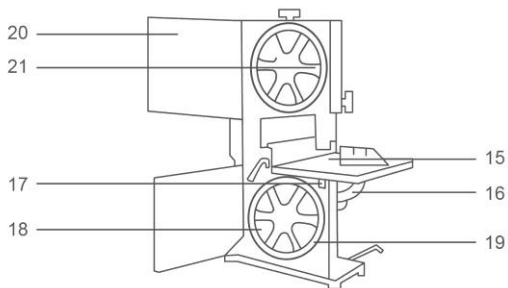
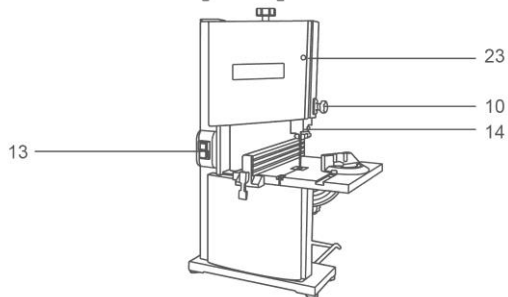
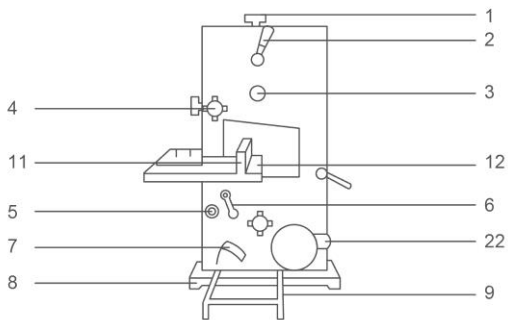
15.To material atascado libre, apague el interruptor. Retire la llave del interruptor y desenchufe la sierra. Espere a que todas las piezas móviles se detengan antes de retirar el material atascado.

16.No abandone el área de trabajo hasta que todas las partes móviles se hayan detenido.

USO PREVISTO

La sierra de cinta es una hoja de sierra circular sin fin alrededor de dos ruedas de sierra en la misma dirección para la rotación continua de la maquinaria de aserrado. Se utiliza para el corte de troncos, tablero dividido cuadrado, aserrado de tablero grande en lámina o cuadrado pequeño, también se puede usar para cortar tablero de borde crudo en tablero lateral completo o cuadrado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Pomo de tensión | 12. Mesa de trabajo |
| 2. Palanca de tensión de la cuchilla | 13. Interruptor de encendido/apagado |
| 3. Perilla de seguimiento | 14. Protector superior de la hoja |
| 4. Guía de la cuchilla de bloqueo de la rueda | 15. Hoja |
| 5. Pomo para ajustar la inclinación de la mesa | 16. Montaje de soporte de mesa |
| 6. Pomo de bloqueo de inclinación de la mesa | 17. Guía inferior de la cuchilla |
| 7. Boquilla de extracción de polvo | 18. Correa de transmisión |
| 8. Pies de goma | 19. Rueda inferior |
| 9. Soporte adicional | 20. Puerta |
| 10. Guía de la cuchilla superior de la | 21. Rueda superior |
| | 22. Montaje del motor |
| | 23. Puerto de visualización superior |

⚠ Advertencia

Por su propia seguridad, lea el manual de instrucciones antes de operar la sierra de cinta.

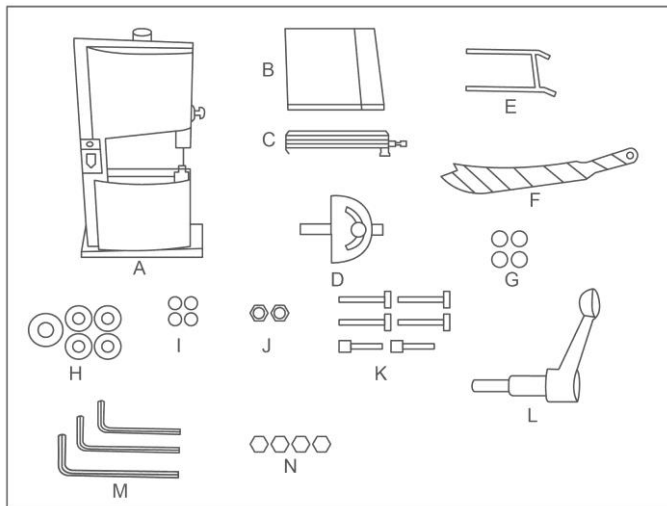
- 1. Use protección para los ojos.**
- 2. Do no use guantes, corbata ni ropa holgada.**
- 3. Asegúrese de que la sierra esté sobre una superficie firme y nivelada, y que esté correctamente asegurada.**
- 4. Utilice únicamente los accesorios recomendados.**
- 5. Tenga mucho cuidado con las piezas de trabajo muy grandes, muy pequeñas o incómodas.**
- 6. Mantenga las manos alejadas de la hoja en todo momento para evitar lesiones accidentales.**

DESEMBALAJE

Desempaque con cuidado la sierra de cinta y todas sus partes, y compárelas con la lista a continuación. No deseche la caja de cartón ni ningún embalaje hasta que la sierra de cinta esté completamente ensamblada.

⚠ Advertencia

Si falta alguna pieza o está dañada, no conecte la sierra de cinta hasta que se reemplace la pieza faltante o dañada.

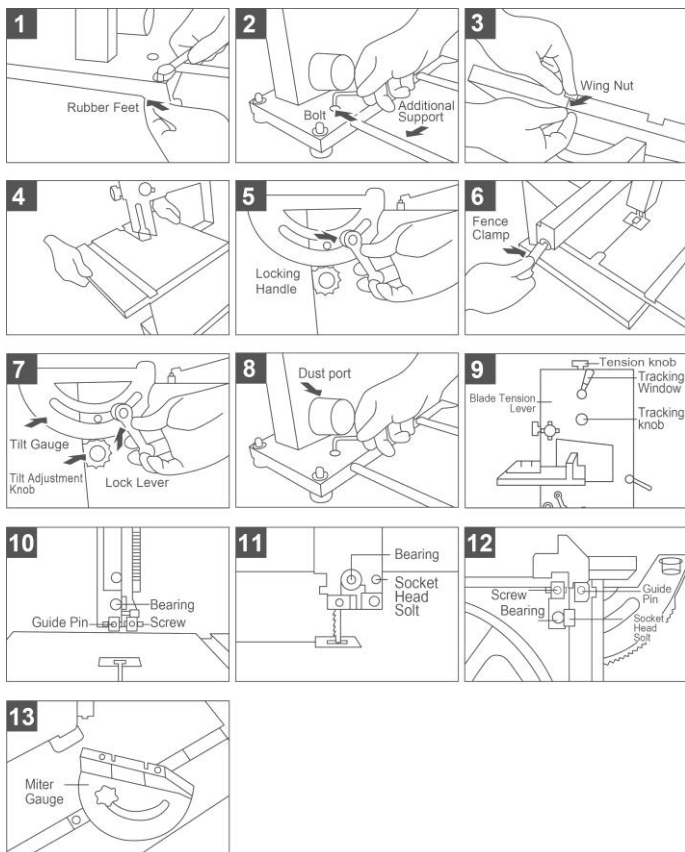


- | | |
|-----------------------|--|
| A. Sierra de cinta | H. Arandela plana M5, M6 y M8 |
| B. Mesa de trabajo C | I. Arandela de resorte M5 |
| C. Cerco | J. Perno M6 |
| D. Calibre de inglete | K. Tornillo M6x30 y tornillo hexagonal M5x20 |
| E. Soporte adicional | L. Pomo de bloqueo de inclinación de la mesa |
| F. Palanca de empuje | M. Llaves hexagonales M 3, 4, 5 mm |
| G. Pies de goma | N. Tornillos de cabeza redonda |

Especificaciones técnicas

N.º de modelo	BAS3502 BAS3502xy x (en blanco, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, E, S, A, M) y (en blanco, -1, -2, -3, -4, -5, -6, -7, -8, -9, E, S, A, M)	UBAS3502 UBAS3502xy x (en blanco, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, E, S, A, M) y (en blanco, -1, -2, -3, -4, -5, -6, -7, -8, -9, E, S, A, M)
Motor	220-240V-50Hz 350W	110 V ~ 60 Hz 350 W
Velocidad de la cuchilla	11,6 m/s	13,9 m/s
Longitud de la hoja	1575 milímetros	62 "
Anchura de la hoja	6,35 mm	1/4 "
Tamaño de la mesa	300x300mm	11-52/64 " x11-52/64 "
Peso neto:	16 kg	16 kg
Capacidad de corte		
Profundidad máx. de corte	80 mm	3-1/8 "
Anchura máx. de corte	230 mm	9-4/64 "

IMAGEN DE LA OPERACIÓN



OPERACIÓN

ENSAMBLAJE

Advertencia

Antes de montar la sierra de cinta, retire la llave de seguridad y desconecte el cable de alimentación de la toma de corriente. El cable de alimentación debe permanecer desenchufado siempre que esté trabajando en su sierra de cinta.

Montaje con pies de goma (FIG.1)

Antes de cortar, ensamble los cuatro pies de goma en los orificios en las cuatro esquinas de la base con pernos (M6 * 30), arandelas planas grandes 6 y tuercas (M6) como se muestra en la imagen.

Montaje del soporte adicional (FIG.2)

- Inserte el soporte adicional en los dos orificios correspondientes en el costado de la base.
- Alinee los orificios en el soporte y la superficie de la base.
- Asegure el soporte con dos pernos y tuercas.

Montaje de la mesa de trabajo (FIG.3-5)

- Retire el perno y la tuerca de mariposa del orificio ubicado en el borde frontal de la mesa.
- Deslice con cuidado la mesa sobre la cuchilla, a través de la ranura de la mesa.
- Retire el conjunto de la perilla del marco de la sierra.
- Coloque el conjunto de la mesa en el marco de la sierra. Vuelva a instalar el conjunto de la perilla.
- Asegure la mesa en su posición con el conjunto de la manija de bloqueo.
- Usando una combinación cuadrada, coloque la mesa perpendicular a la hoja. Ajuste el tope de la mesa si es necesario.
- Ajuste el puntero a 0°.
- Inserte y apriete el perno y la tuerca de mariposa en el orificio ubicado en el borde frontal de la mesa.

Instale la cerca (FIG.6)

- Levante la abrazadera del conjunto de la guía a la posición hacia arriba.
- Coloque la guía sobre la mesa de modo que la abrazadera quede en la parte

delantera de la mesa.

- Baje la abrazadera de la guía para bloquear la guía en su posición sobre la mesa.
- Para mover la guía, levante la abrazadera y deslice la guía hasta la ubicación deseada. Baje la abrazadera para bloquear la guía en su posición.

Advertencia

Nunca use el calibre de inglete y la guía de corte al hilo al mismo tiempo. Es posible que la hoja se atasque en la pieza de trabajo. El operador podría lesionarse y/o la pieza de trabajo podría dañarse.

AJUSTES

Advertencia

Antes de ajustar la sierra de cinta, apague la sierra, retire la llave de seguridad y desconecte el cable de alimentación de la toma de corriente.

Ajuste de la inclinación de la mesa (FIG.7)

La mesa se inclina de 0° a 45° hacia la derecha.

- Gire la palanca de bloqueo de inclinación de la mesa en sentido contrario a las agujas del reloj.
- Gire la perilla de ajuste de inclinación de la mesa hasta que el puntero esté en el ángulo deseado en el medidor de inclinación de la mesa.
- Apriete la palanca de bloqueo de la mesa para asegurar la mesa.

Conéctelo a un sistema de recolección de polvo (FIG.8)

Un puerto de polvo se encuentra en el lado del motor de la sierra de cinta. Este puerto se puede conectar directamente a un sistema de recolección de polvo conectando el extremo de recogida de la manguera de recolección de polvo al puerto de polvo.

Extracción de la cuchilla (FIG.9)

Advertencia

Desconecte la sierra de cinta de la fuente de alimentación cuando cambie o ajuste las cuchillas. Use guantes de cuero cuando manipule hojas de sierra de cinta. Nunca use guantes cuando opere la sierra.

Gire la palanca de tensión de la hoja en la parte posterior de la herramienta

en el sentido de las agujas del reloj hasta que se bloquee en su posición para liberar la tensión de la hoja (consulte la Figura 9).

Suelte los dos pestillos en el costado de la herramienta y abra las puertas superior e inferior.

Nota

Al abrir las puertas, asegúrese de que los pestillos estén completamente libres de pestañas en el marco.

Retire el inserto de bloqueo de la mesa ubicado en la parte delantera de la ranura de la mesa, saque la cuchilla liberada y reemplácela por otra cuchilla.

Instalación de la cuchilla

- Aunque la mayoría de los ajustes no se cambian cuando se retira la cuchilla, cada ajuste debe verificarse antes de usar una cuchilla recién instalada.
- Asegúrese de que los dientes de la hoja apunten hacia la mesa. Dé la vuelta a la cuchilla si es necesario.
- Deslice la hoja nueva en la ranura de la mesa y sobre las ruedas superior e inferior de la hoja. Deslice la hoja entre los protectores de la hoja.
- Tense la cuchilla girando la palanca de tensión de la cuchilla en sentido contrario a las agujas del reloj, hasta donde pueda llegar (consulte la Figura 9).
- Este es un mecanismo tensor accionado por resorte y aplicará automáticamente la tensión requerida a la hoja.
- Utilice la perilla de tensión para realizar ajustes finos en la tensión de la cuchilla.
- Cierre las puertas y asegure los pestillos.

Nota

Al cerrar las puertas, asegúrese de que los bordes intenten asegurar la puerta. Esto es necesario para el correcto funcionamiento del sistema de recolección de polvo. Los pestillos no unirán las puertas y el marco.

- Instale el inserto de la tabla.
- Hoja de oruga como se describe en las siguientes secciones.

Hoja de seguimiento

Consulte las figuras 9 y 12.

Advertencia

Ten mucho cuidado; La hoja con orugas incorrectas puede salirse de las

ruedas y causar lesiones graves. No realice el ajuste de seguimiento mientras la sierra de cinta está funcionando.

- Desconecte la sierra de cinta de la fuente de alimentación.
- Para verificar el seguimiento de la hoja, gire la rueda motriz con la mano en el sentido de las agujas del reloj. Ver la hoja a través de la ventana de seguimiento.
- El seguimiento adecuado se logra cuando las ruedas del conductor y las locas están alineadas. La perilla de seguimiento en la parte posterior del marco de la herramienta se utiliza para inclinar la rueda superior y alinear las ruedas de la hoja.
- Si la cuchilla se aleja del gabinete, gire la perilla en el sentido de las agujas del reloj. Si la cuchilla se desplaza hacia el gabinete, gire la perilla en sentido contrario a las agujas del reloj.
- Cuando la hoja esté alineada correctamente, asegure la posición apretando la tuerca.

Guías de cuchillas

⚠ Nota

Ajuste las guías de la hoja solo después de que la hoja se haya tensado y rastreado correctamente.

- Las guías de la hoja sostienen la hoja en los lados y en la parte trasera de la hoja y evitan que se tuerza o se desvíe.
- Las guías de la hoja no deben tocar la hoja cuando ninguna pieza de trabajo está en contacto con la hoja. Ajuste las guías como se describe en la siguiente sección.

Guías de la hoja superior (Fig.10-11)

- Las guías superiores de la hoja emplean pasadores de guía para el soporte lateral y un rodamiento de bolas para el soporte trasero.
- Afloje los tornillos y ajuste los pasadores guía a los lados de la hoja (consulte la Figura 10). Use un calibrador de espesores para verificar que los pasadores guía estén a 0.002 " de distancia de la hoja.
- Ajuste de la cerradura mediante tornillo de apriete.
- Ajuste el rodamiento de bolas en la parte trasera de la hoja aflojando el perno de cabeza hueca y reposicionando el eje (consulte la Figura 11).

- Coloque el rodamiento de bolas 0.002 " lejos de la parte posterior de la cuchilla.
- Posición segura del rodamiento apretando el perno de cabeza hueca.
- Ajuste la altura de la guía superior para despejar la pieza de trabajo en 1/4 " . Afloje la perilla de la guía superior y ajuste la altura de la guía superior hasta que se separe de la pieza de trabajo en 1/4 " . Apriete la perilla guía superior.

Guías inferiores de la hoja (Fig.12)

- Las guías inferiores de la hoja emplean pasadores de guía para el soporte lateral y cojinetes para el soporte trasero.
- Afloje los tornillos (consulte la Figura 12) y aleje los pasadores guía de los lados de la hoja.
- Afloje los pernos de cabeza hueca y ajuste la posición del soporte de guía inferior para que la parte trasera de la hoja se coloque a 0.002 " de distancia del cojinete.
- Apriete los pernos de cabeza hueca.
- Ajuste los pasadores guía a los lados de la hoja. Use un calibrador de espesores para verificar que los pasadores guía estén a 0.002 " de distancia de la hoja.
- Ajuste de la cerradura mediante tornillos de apriete.

Selección de cuchillas

- La cuchilla varía según el tipo de material, el tamaño de la pieza de trabajo y el tipo de corte que se esté realizando.
- Las características que hacen que las cuchillas sean diferentes son el ancho, el grosor y el paso.

Anchura de la hoja

- El ancho de la hoja describe la distancia desde la punta de un diente hasta la parte posterior de la hoja.
- El ancho de la hoja afecta la rigidez de la hoja. Una hoja más ancha se desplaza menos y produce un corte más recto.
- El ancho de la hoja también limita el radio más pequeño que se puede cortar. Una hoja de 1/4 " de ancho puede cortar aproximadamente un radio de 1/2 " .

Espesor de la hoja

- El grosor de la hoja describe la distancia entre los lados de la hoja. Una hoja más gruesa tiene más rigidez y dientes más fuertes.
- Se usa una hoja estrecha y gruesa para cortar curvas, mientras que una hoja ancha y delgada se usa para hacer cortes largos y rectos.

Paso de la hoja

- El paso describe el número de dientes por pulgada o el tamaño del diente. Una hoja con más dientes por pulgada produce un corte más suave.
- El tipo de material que se corta determina el número de dientes que deben estar en contacto con la pieza de trabajo.
- Para materiales blandos, la hoja adecuada tiene entre 6 y 8 dientes por pulgada.
- Al cortar materiales duros, donde los golpes son más perjudiciales, use una hoja con 8 a 12 dientes por pulgada.
- Siempre debe haber al menos tres dientes en contacto con el corte para evitar golpes en la hoja.
- El choque de la hoja ocurre cuando el paso es demasiado grande y el diente de la hoja encuentra demasiado material. Esto puede quitar los dientes de la hoja.
- Los fabricantes de cuchillas están preparados para proporcionar información sobre cuchillas para aplicaciones específicas.

Tipo de corte

- El corte de contornos se realiza guiando la pieza de trabajo a mano alzada para producir formas curvas.
- El corte biselado se realiza inclinando la mesa de la sierra y utilizando el método de guía de trabajo adecuado.
- Independientemente del método de guía de trabajo que se utilice, una pieza de trabajo que sobresale de la mesa en más de 5 " necesita un soporte adecuado.

Aserrado de contornos

- Al serrar contorneados, use ambas manos para mantener la pieza de trabajo

plana contra la mesa y guiada a lo largo de la trayectoria deseada.

- Evite colocar las manos en línea con la hoja. Si las manos resbalan, podrían entrar en contacto con la cuchilla.
- Trate de pararse frente a la sierra y use las manos sobre la parte de la mesa que está a la derecha de la hoja y antes de cortar.
- Corta esquinas pequeñas aserrando alrededor de ellas. Sierra para eliminar la chatarra hasta obtener la forma deseada.

Corte en bisel

- Realice el corte en bisel inclinando la mesa al grado deseado.
- Desbloquee la mesa aflojando la manija de bloqueo ubicada en la parte posterior de la unidad.
- Incline la mesa a la posición deseada girando la perilla.
- Bloquee la mesa en su posición apretando la manija de bloqueo.

Calibre de inglete (Fig.13)

Utilice el calibre de inglete para asegurar y sujetar la pieza de trabajo en el ángulo deseado para producir cortes en ángulo. Utilice la escala para ajustar el calibre al ángulo deseado.

Advertencia

Nunca use el calibre de inglete y la guía de corte al hilo al mismo tiempo. Es posible que la hoja se atasque en la pieza de trabajo. El operador podría lesionarse y/o la pieza de trabajo podría dañarse.

Palanca de empuje

Al cortar las piezas de trabajo más pequeñas, puede operar usando la palanca de empuje para su seguridad.

Cepillo de limpieza de cuchillas

Asegúrese de que el cepillo esté en contacto con la cuchilla para eliminar adecuadamente las partículas extrañas de la rueda motriz.

Advertencia

Asegúrese de que la unidad esté desconectada de la fuente de alimentación antes de intentar reparar o quitar cualquier componente.

Limpieza

Mantenga limpios la máquina y el taller. No permita que el aserrín se acumule en la sierra de cinta.

Mantenga las ruedas limpias. Los escombros en las ruedas causarán un seguimiento deficiente y el deslizamiento de la hoja.

Mantenga los mecanismos y las superficies roscadas o deslizantes limpios y libres de partículas extrañas.

Opere la sierra de cinta con un colector de polvo para minimizar la limpieza.

Lubricación

Los rodamientos de bolas blindados están permanentemente lubricados y no requieren lubricación adicional.

Se pueden aplicar pequeñas cantidades de aceite de máquina a los mecanismos de tensión de la correa y a las superficies roscadas o deslizantes.

De vez en cuando, aplique una capa de cera en pasta a la mesa para mantenerla resbaladiza y libre de corrosión.

Mantenga la sierra de cinta en reparación

Si el cable de alimentación está desgastado o cortado de alguna manera, reemplácelo.

Reemplace cualquier pieza dañada o faltante.

Utilice la lista de piezas para pedir piezas.

MANTENIMIENTO Y MAL FUNCIONAMIENTO

Posibles fallos de funcionamiento y métodos para su eliminación

Disfunción	Causas probables	Acciones
Cuando la máquina está encendida, el motor eléctrico no funciona.	● Fallo del interruptor ● El cable de alimentación o el cableado están rotos, el enchufe del cable de alimentación funciona mal; ● Sin contacto del cepillo con el colector; ● Desgaste/daño de los cepillos	Desconecte la máquina de la red eléctrica y póngase en contacto con un especialista cualificado.
Formación de un fuego circular en el colector	● Desgaste/daño del portaescobillas; ● Mal funcionamiento en la bobina del inducido	Desconecte la máquina de la red eléctrica y póngase en contacto con un especialista cualificado. Por favor, no repare la máquina por su cuenta.
Al trabajar, aparece humo o olor a aislamiento quemado por las aberturas de ventilación.	● Mal funcionamiento en la bobina del motor eléctrico; ● Mal funcionamiento de la parte eléctrica de la herramienta.	
Aumento del ruido en la caja de cambios	● Desgaste/rotura de engranajes o cojinetes	
Cuando la máquina está encendida, el husillo no gira	● Fallo de la caja de cambios.	

Criterios de estado crítico

Criterios de estado crítico	Causas probables	Acciones
Grietas en las superficies de las piezas de los rodamientos y los soportes	Deformación por fatiga del metal	Desconecte la máquina de la red eléctrica y póngase en contacto con un especialista cualificado. Por favor, no repare la máquina por su cuenta.
El cable de alimentación o el enchufe están dañados	Sobrecarga o rotura	
Desgaste excesivo o daño al motor o al mecanismo reductor, o una combinación de signos	Deformación por fatiga del metal	

Criterios de estado crítico

Lista de fallos críticos	Acciones
Chispas del motor eléctrico	Es necesario ponerse en contacto con un especialista cualificado
La aparición de ruidos extraños	Es necesario ponerse en contacto con un especialista cualificado

Si se detectan los fallos de funcionamiento anteriores, es necesario desconectar la máquina de la red eléctrica y ponerse en contacto con un especialista cualificado

